

ewm[®]

WE ARE WELDING

Saldatura manuale con elettrodo, semplice ed intuitiva

Pico 160 / Pico 160 cel puls



3 Years // **5 Years**
transformer
and rectifier
ewm-warranty*
3 shifts / 24 hours / 7 days

*For details visit www.ewm-group.com

Saldatura manuale con elettrodo, semplice ed intuitiva. Utilizzabile ovunque.



Leggerezza estrema – con un peso di soli 4,7 kg uno degli apparecchi più leggeri

- Pratica cinghia per il trasporto agevole nei cantieri, su gradini e scale a pioli, su strutture in acciaio e impalcature
- Maneggevole anche in condizioni molto difficili nell'edilizia, nell'ingegneria civile, nell'industria mineraria, ecc.



Robusto ed assolutamente adatto ai cantieri

- Ampio campo di tolleranza della tensione di alimentazione da -40 a +15% per un utilizzo senza problemi con motogeneratori e cavi di alimentazione fino a 100 m di lunghezza
- Con protezione dagli spruzzi d'acqua secondo IP 23
- Robusto involucro in alluminio
- Lato anteriore e posteriore, nonché fondo dell'apparecchio in plastica resistente



Con l'ineguagliabile garanzia di qualità EWM

- 3 anni di garanzia sulle saldatrici e 5 anni di garanzia sui trasformatori e raddrizzatori
- Senza limitazione della durata di utilizzo: anche per il funzionamento su 3 turni, 24 ore al giorno, 7 giorni alla settimana

Saldatura senza compromessi – ovunque

Attrezzato perfettamente per tutte le necessità con elettrodo rivestito

- Dispositivo automatico per l'accensione sicura e omogenea che evita l'incollaggio dell'elettrodo al pezzo da lavorare
- Arco stabile e regolare con tutte le tipologie di elettrodo, in qualsiasi condizione

Funzioni supplementari Pico 160 cel puls

- Saldature verticali discendenti assolutamente sicure con elettrodi di tipo cellulosico
- Saldatura manuale con elettrodo rivestito a impulsi:
 - Minima pulizia grazie alla ridotta formazione di spruzzi
 - Saldature semplici in condizioni difficili con eccezionale giunzione a lembi aperti

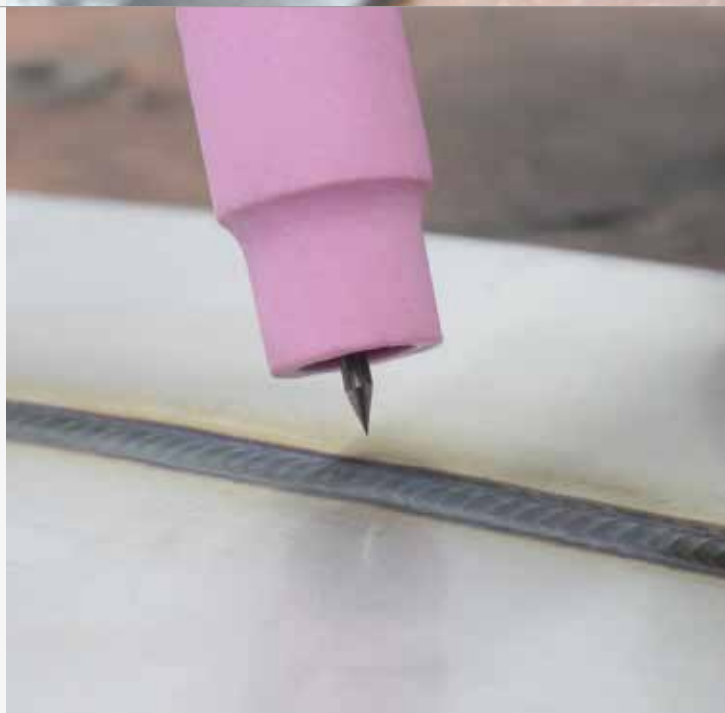


Saldatura TIG professionale

- Accensione a contatto Liftarc TIG senza inclusioni di tungsteno

Funzioni supplementari Pico 160 cel puls

- TIG pulsato fino a 2 kHz:
 - Saldature d'angolo con cordone finissimo
 - Semplici saldature verticali ascendenti e in posizioni difficili



Tecnologia inverter per minori costi energetici

- Consumo ridotto grazie all'efficienza elevata e alla modalità risparmio energia automatica (funzione stand-by attivabile)
- Riduce gli assorbimenti elettrici e di conseguenza i costi di produzione

EWM per una maggiore sostenibilità

Blue Evolution[®]

Pico 160 cel puls – Saldatura senza compromessi. Attrezzato per tutte le necessità con elettrodo rivestito.

MANUALE CON ELETTRODO

- Saldatura di elettrodi rivestiti fino a 4 mm di Ø
- Saldatura verticale discendente sicura al 100% anche con elettrodi di tipo celluloso
- Curve caratteristiche di saldatura ottimali (Arcforce) per i vari tipi di elettrodi: rutili (R), rutilbasici (RB), basici (B), rutilcellulosici (RC), celluloso (C)
- Corrente di Hotstart e tempo di Hotstart impostabili per l'accensione e la riaccensione affidabili
- Antistick – nessun incollaggio e bruciatura dell'elettrodo
- Saldatura con elettrodo rivestito a impulsi (0,2 Hz – 500 Hz)
 - Saldature in condizioni difficili per cordoni di saldatura particolarmente piatti e larghi con apporto di calore ridotto
 - Ridotta formazione di spruzzi, meno ripassature, cordone di saldatura a scaglie fini, ottima giunzione a lembi aperti
 - Saldature verticali ascendenti senza tecnica oscillata "ad albero di Natale" con fusione sicura della passata alla radice
 - Saldatura di componenti con fessure variabili per la fusione sicura dei lembi

Innovativo involucro indistruttibile per una lunga durata

Protezione dagli spruzzi d'acqua secondo IP 23

Funzionamento sicuro e affidabile: protezione contro i sovraccarichi termici, elettronica con protezione antipolvere

Limitazione corrente di rete impostabile 10 A, 13 A, 16 A e 20 A

Protezione da sovratensione: un allaccio accidentale alla tensione di alimentazione da 400 V non provoca alcun danno all'apparecchio

Fondo in plastica robusto e resistente agli impatti accidentali



TIG

- Accensione a contatto Liftarc TIG senza inclusioni di tungsteno
- TIG pulsato (0,2 Hz – 2 kHz)
 - Saldature d'angolo con cordone finissimo
 - Semplici saldature verticali ascendenti e in posizioni difficili

Cinghia

Comandi protetti da sportello di protezione trasparente

Connettori dimensionati (Ø 13 mm) – per l'impiego professionale



Comando intuitivo con funzione click wheel

Display digitale per l'impostazione riproducibile dei parametri di saldatura

Selezione del processo di saldatura: MMA, MMA cel, TIG

Selezione: impulsi per MMA e TIG

Antifurto



Connessione comando a distanza

Grande manopola con funzione click wheel – per l'impostazione semplice anche con i guanti



Comando manuale a distanza RG 13 RS-453 5 m – impostazione semplicissima della corrente di saldatura anche a distanza



Pico 160 – Saldatura manuale con elettrodo facilitata. Maneggevole, leggera, robusta.

MANUALE CON ELETTRODO

- Saldatura di elettrodi rivestiti fino a 4 mm di Ø
- Hot start e Arcforce – per l'accensione e la saldatura sicure
- Antistick – nessun incollaggio e bruciatura dell'elettrodo

Innovativo involucro indistruttibile per una lunga durata

Con protezione dagli spruzzi d'acqua secondo IP 23

Funzionamento sicuro e affidabile: protezione contro i sovraccarichi termici, elettronica con protezione antipolvere

Protezione da sovratensione: un allaccio accidentale alla tensione di alimentazione da 400 V non provoca alcun danno all'apparecchio

Fondo in plastica robusto e resistente ai colpi



TIG

- Accensione a contatto Liftarc TIG senza inclusioni di tungsteno

Cinghia

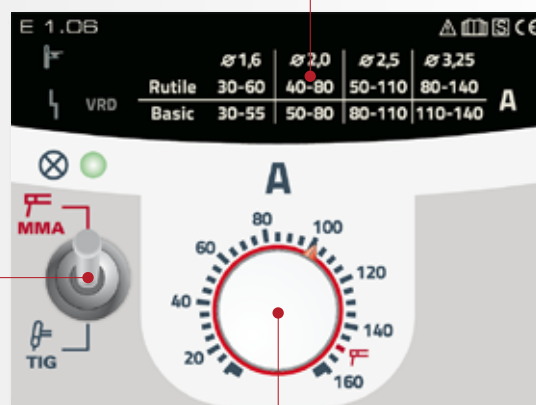
Comandi protetti da sportello di protezione trasparente

Ampie prese di carico (Ø 13 mm) – per l'impiego professionale

Massima facilità d'uso

Selezione del processo di saldatura: Elettrodo rivestito e TIG

Ausilio di impostazione: la corrente di saldatura adatta per il diametro elettrodo



Grande manopola per l'impostazione semplice anche con i guanti



Tutto da un unico fornitore.
Accessori di saldatura e materiali d'apporto.



Accessori

Maniglia per il trasporto

Pratica maniglia per il trasporto – facile da riequipaggiare, per un trasporto ancora più stabile e sicuro



Filtro

Protezione supplementare per l'impiego anche in ambienti polverosi. Applicabile facilmente dall'esterno



Accessori di saldatura

La via che porta al risultato di saldatura ottimale consiste in più di un semplice generatore di saldatura con la torcia. Noi di EWM ci poniamo come fornitore di sistemi completi e vi offriamo quindi gli accessori più adatti per ogni lavoro di saldatura.

Cavo di massa

Completamente montato con cavo, morsetto e grande connettore di carico (Ø 13 mm)



Portaelettrodo

Completamente montato con cavo e grande connettore di carico (Ø 13 mm)



Torcia

Torcia di saldatura TIG raffreddata a gas con valvola rotante per gas



Comando manuale a distanza RG 13 RS-453 5 m (Pico 160 cel puls)

Impostazione della corrente direttamente sul punto di lavoro, ad es. per saldature verticali discendenti



Materiali d'apporto per saldatura

TIG: la grande scelta tra le più svariate leghe e la loro rapida disponibilità vi garantiscono la massima flessibilità. Le nostre bacchette di apporto garantiscono ottime caratteristiche di lavorabilità e risultati qualitativamente elevati.

Manuale con elettrodo: gli elettrodi rivestiti EWM sono ideali per tutti i campi di impiego, come produzione di tubi e di recipienti, saldature di cantiere e in officina, nonché la stesura di strati resistenti all'usura. Che necessitate di elettrodi cellulosici per la saldatura verticale ascendente, oppure di elettrodi rutili o basici per elevati valori di resilienza – nel nostro assortimento troverete il prodotto che Vi serve.





Pico 160 cel puls



Pico 160

Processo di saldatura

Elettrodo rivestito	•	•
Manuale con elettrodo a impulsi	•	-
TIG	•	•
Accensione a contatto Liftarc	•	•
TIG pulsato	•	-

Funzioni

Hot start	•	•
Antistick	•	•
Impulsi	•	-
Limitazione corrente di rete 10 A, 13 A, 16 A, 20 A (M)	•	-

Parametri di saldatura impostabili

Elettrodo rivestito

Corrente di saldatura	•	•
Corrente e tempo di hot start	•	-
Arcforce	•	-
Correzione Arcforce (M)	•	-
Frequenza impulso, corrente impulso e bilanciamento impulso	•	-

TIG

Corrente di saldatura	•	•
Frequenza impulso, corrente impulso e bilanciamento impulso	•	-
Corrente di innesco (M)	•	-
Tempo di salita della corrente (M)	•	-


Display, indicazioni

Display: parametri di saldatura prima, durante e dopo la saldatura	•	-
LED: disturbi, parametri di saldatura	•	•

Accessori/opzioni

Portaelettrodo	•	•
Cavo di massa	•	•
Torcia di saldatura TIG con valvola rotante	•	•
Comando manuale a distanza RG 13 RS-453 5 m	•	-
Maniglia	•	•
Filtro	•	•

(M) Impostabile da menu

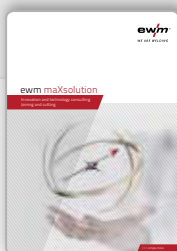
Dati tecnici	Elettrodo rivestito	TIG
Campo di impostazione corrente	da 5 A a 150 A	da 5 A a 160 A
Campo di impostazione tensione	da 20,2 V a 26,0 V	da 10,2 V a 16,4 V
Rapporto d'inserzione 40°C Pico 160 cel puls		
30%	150 A	160 A
60%		120 A
100%		110 A
Rapporto d'inserzione 40°C Pico 160		
30%	-	160 A
35%	150 A	-
60%	120 A	130 A
100%		100 A
Tensione a vuoto (Pico 160 cel puls)		94 V
Tensione a vuoto (Pico 160)		105 V
Tensione di alimentazione (tolleranza)		1 x 230 V (da +15% a -40%)
Frequenza		50/60 Hz
Fusibile di rete (fusibile ritardato)		16 A
Potenza massima collegamento	7,3 kVA	4,9 kVA
Potenza consigliata per il generatore		9,9 kVA
Emissioni sonore		< 70 dB (A)
cosφ/efficienza		0,99/83,0%
Classe di isolamento/Tipo di protezione		H/IP 23
Classe compatibilità elettromagnetica		A
Temperatura ambiente		da -25 °C a +40 °C
Raffreddamento apparecchio/raffreddamento torcia		Ventola (AF)/gas
Contrassegno di sicurezza		
Norme armonizzate applicate		IEC 60974-1, -10
Misure lungh./largh./alt.		370 x 129 x 236 mm 14,6 x 5,1 x 9,3 inch
Peso		4,7 kg 10.4 lb

Richiedete ora del materiale informativo, oppure mettetevi in contatto con noi, saremo lieti di offrirvi un consulto!

Download del file PDF

www.ewm-group.com/sl/brochures

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact



Opuscolo
maXsolution – Consulenza in merito a innovazioni e tecnologia



Opuscolo
Gamma di prodotti, servizi



Opuscolo
Titan XQ puls



Catalogo
Generatori ed accessori



Catalogo
Torce di saldatura ed accessori



Catalogo
Accessori per tecniche di saldatura



Manuale
Materiali di apporto per saldatura



Manuale
Glossario EWM sulla saldatura

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Vendita / Consulenza / Assistenza